



● **CODE N° :** 146

● **PRESENTATION :**

Monocouche alkyde modifié contenant des inhibiteurs de corrosion.

● **DESTINATION :**

Protection et décoration des métaux ferreux en ambiance rurale ou urbaine - Couche de finition sur primaires alkydes. Matériels agricole et manutention. bien d'équipement, mobilier urbain ...

● **PRECAUTIONS D'EMPLOI :**

Ne pas appliquer sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, ou gelés. Et sur fonds alcalins betons - galva ...

● **ATMOSPHÈRE ET MILIEU :**

	OUI	NON		OUI	NON
Intérieur	X		Rural	X	
Extérieur	X		Urbain	X	
Travaux neufs	X		Industriel		X
Maintenance	X		Maritime		X

● **CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT (20°C. 65 % Humidité Relative)**

<p>■ Couleur(s): Teintes normalisées. Teintes RAL et teintes AFNOR</p>															
<p>■ Consistance du produit: * 120 secondes coupe AFNOR N°4</p>															
<p>■ Point éclair (base) : 23 < PE < 55 °C</p>															
<p>■ Diluant(s) d'application: 501 0002 00 : Diluant synthétique 501 0005 00: Electrostatique</p>															
<p>■ Aspect du film sec: Brillant ou satin</p>															
<p>■ Masse volumique - C.O.V. : * 1,25 gr / cm³ - COV base: 430 gr / litre</p>															
<p>■ Extrait sec. * En volume: 56% En poids: 66%</p>															
<p>■ Proportion de mélange base + durcisseur :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>BASE</th> <th>non concerné</th> <th>non concerné</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>EN POIDS :</td> <td>non concerné</td> <td>non concerné</td> <td>non concerné</td> </tr> <tr> <td>EN VOLUME :</td> <td>non concerné</td> <td></td> <td>non concerné</td> </tr> </tbody> </table>					BASE	non concerné	non concerné	EN POIDS :	non concerné	non concerné	non concerné	EN VOLUME :	non concerné		non concerné
	BASE	non concerné	non concerné												
EN POIDS :	non concerné	non concerné	non concerné												
EN VOLUME :	non concerné		non concerné												
<p>■ Maturation avant emploi : non concerné</p>															
<p>■ Durée d'utilisation du mélange B + D : non concerné</p>															

■ * Les valeurs sont précisées dans une limite de + ou - 15 %. - Ces caractéristiques concernent les couleurs mentionnées, et le mélange dans le cas de produits bi-composant avec le durcisseur (2). **HYGIÈNE ET SÉCURITÉ :** Le port du masque et des gants est recommandé. Fiche de données de sécurité sur simple demande.

RUMOLOR

LAQUE - MONOCOUCHE ALKYDE

● **PROPRIÉTÉS PRINCIPALES :**

Monocouche garnissant.
Séchage rapide.
Bonne résistance aux intempéries.

● **MISE EN ŒUVRE :**

- Traitement de surfaces préalable :
DER 1-Nettoyage chimique. DER 3-Décapage chimique.
DER 2-Nettoyage au solvant. DER 4-Grenaillage.

Application :		DILUTION
Brosse :		Retouches uniquement
Rouleau :		Déconseillé
Trempé :		Essai préalable
Pistolet :	Pneumatique :	10 / 15%
	Airless :	0 à 5 %
	Électrostatique :	selon matériel

● **CONDITIONNEMENT :**

5 kg - 20 kg
Aérosol 400 ml

● **CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36 005)**

- Famille : 1
- Classe : 4 a

■ **Rendement théorique par couche à 100 % de transfert:**

7,5 m² / kg soit 9,5 m² / Litre

■ **Épaisseur du film sec / couche recommandée : ***

60 micromètres soit en humide 110 micromètres.

■ **Séchage:**

Hors poussière : 30 minutes
Sec au Toucher : 90 minutes
Dur à cœur : 7 jours
Étuvage : 15 min à 80 °C après 15 minutes de desolvation.

■ **Applicable sur :**

Acier préalablement préparé - Primaire : PRIMALKYD et DERPROTEC

■ **Recouvrable par :**

Lui même

■ **Délai de recouvrement :**

Minimum : Mouillé sur mouillé ou après durcissement complet.
Maximum : Risque de frisage.

■ **Précautions d'application :**

La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée et inférieure à 30 °C.

■ **Conservation:**

1 an en emballage hermétique d'origine (température >5°C et <30°C).

■ **Date de mise à jour : 1-juil-03**

Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

