



CHROMATIC®



Définition Peinture laque alkyde de finition demi brillante, inhibitrice de la rouille, pouvant être utilisée comme primaire antirouille.

Domaines d'emploi

- Intérieur / Extérieur.
- Métaux ferreux : portails, serrureries, charpentes métalliques, etc.
- Métaux non ferreux après primaire adapté
- Sur primaire d'atelier, utilisable en couche de renforcement intermédiaire et en finition

Spécificités

- Protection antirouille adaptée pour un usage multicouche en atmosphère ou en ambiance courante.
- Garnissant et opacité élevés.
- Utilisable comme primaire antirouille sur support sain, renforcement intermédiaire et finition.

Points forts

- Finition tendue de qualité
- Application facile à la brosse et au rouleau
- Bonne adhérence sur anciens fonds adhérents
- Monoproduit

Caractéristiques	Aspect du film sec	:	Demi-Brillant
	Extrait sec en volume (en blanc)	:	56 % (± 2 %)
	Densité (masse volumique à 20 °C)	:	1,25 (± 0,05) g/cm ³
	Rendement moyen	:	10 à 12 m ² /L selon la nature du support
	Temps de séchage (à 23° et 50% d'humidité rel.)	:	
	Sec au toucher	:	9 heures
	Recouvrable	:	24h
	Teintes	:	Blanc, noir et teintes du nuancier CHROMATIC® et du nuancier RAL®
	Conditionnements	:	1 L - 3 L



Mise en œuvre

Préparation des fonds

Les supports devront être préparés conformément aux dispositions de la norme NF P 74.201-1 et 2 (Réf. DTU 59.1)

- Sur acier neuf : décalaminage, dérouillage, dégraissage, dépolissage.
- En entretien sur anciennes peintures : lavage haute pression, dégraissage, brossage de niveau ST3, grattage, dépolissage des parties rouillées non adhérentes. Dérouillage sur les parties rouillées à la brosse métallique, ou à l'aide d'un outil mécaniquement adapté. Si plus de 15% de la surface est rouillée, un décapage complet par projection d'abrasifs sera effectué.
- Reprise en SIGMANÉOFER EVO des parties remises à nu en atmosphère courante

Systèmes d'application

• Sur métaux ferreux :

1 couche de SIGMAPRIME METAL ou 1 couche de SIGMANÉOFER EVO diluée à 5% et 1 à 2 couches de SIGMANÉOFER EVO à 150 µm d'épaisseur de film humide.

• Sur métaux non ferreux :

1 couche de SIGMAPRIME ULTRA

et 2 couches de SIGMANÉOFER EVO à 150 µm d'épaisseur de film humide.

Matériel d'application

Brosse, Rouleau polyamide texturé 8mm, Pistolet air-less (buse 15 à 17/1000e, pression 150 bars)

Dilution

Brosse / Rouleau : ne pas diluer. Pistolet : dilution 10 à 15 % avec du White Spirit.

Nettoyage du matériel

White-spirit

Observations

Conditions limites d'application :

Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1).

Produit applicable à une température ambiante comprise entre +10°C et +35°C. La température du support doit être comprise entre +5°C et +35°C et doit être de +3°C au-dessus du point de rosée. Ne pas appliquer directement sur métaux non ferreux et apparentés ou sur primaire à base de zinc métal.

Recommandations particulières : Appliquer sans tirer

Il est nécessaire de bien mélanger le produit avant utilisation afin de garantir son homogénéité.

Classification

AFNOR : NF T 36-005 - Famille I - Classe 4a.

COV : Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010). Ce produit contient maximum 349 g/l COV. Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

Emission dans l'air intérieur : A+

Conservation

18 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert

SIGMANÉOFER EVO

Sol & Métal



Hygiène et Sécurité

INFLAMMABLE. Ne pas respirer les vapeurs : En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié. En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.

La fiche de données de sécurité est disponible sur le site : www.quickfds.com

La fiche technique est également disponible sur le site : www.sigmacoatings.fr



Les renseignements de cette notice sont fondés sur nos connaissances actuelles et les résultats effectués, en toute objectivité, dans les conditions d'utilisation conformes aux norms ou DTU en vigueur. Avant toute mise en œuvre vérifier auprès de nos services techniques que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

PPG AC - France, Immeuble Union Square 1, rue de l'Union, 92565 Rueil-Malmaison Cedex.
Tél. : 01 57 61 00 00 - Fax : 01 57 61 06 10 - www.sigmacoatings.fr

12/07/2023

