

Laque polyuréthane acrylique bi-composant réticulant avec un isocyanate aliphatique. Aspects : mat / satin ou brillant.

### ● DESTINATION :

Carrosserie - Matériel de transport - Bardages industriels - Matériels médicaux - enseigne publicitaire - robinetterie - machine outils - mobilier urbain.

### ● PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Ne pas appliquer sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, condensants, ou gelés.

### ● ATMOSPHÈRE ET MILIEU :

	OUI	NON		OUI	NON
Intérieur	X		Rural	X	
Extérieur	X		Urbain	X	
Travaux neufs	X		Industriel	X	
Maintenance	X		Maritime	X	

### ● CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT (20°C. 65 % Humidité Relative)

<p>■ <b>Couleur(s):</b> Teintes normalisées. Teintes RAL et teintes AFNOR</p>															
<p>■ <b>Consistance du produit: *</b> 35 sec. coupe AFNOR N°4.</p>															
<p>■ <b>Point éclair (base) :</b> 23 &lt; PE &lt; 55°C</p>															
<p>■ <b>Diluant(s) d'application:</b> 505 0340 00 Diluant lourd 505 0341 00 Diluant rapide 505 0346 00 Diluant standard</p>															
<p>■ <b>Aspect du film sec:</b> Mat / Satiné / Brillant.</p>															
<p>■ <b>Masse volumique - C.O.V. : *</b> 1,20 gr / cm<sup>3</sup> - COV base: 410 gr/litre - durc : 260 gr/litre</p>															
<p>■ <b>Extrait sec. *</b> En volume: 53,5% En poids: 65,5%</p>															
<p>■ <b>Proportion de mélange base + durcisseur :</b></p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th>BASE</th> <th>506 8005 00 durcisseur standard</th> <th>506 8060 00 durcisseur THIX (2)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>EN POIDS :</td> <td>4</td> <td>1</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td>EN VOLUME :</td> <td>3</td> <td>1</td> <td>0,5</td> </tr> </tbody> </table>					BASE	506 8005 00 durcisseur standard	506 8060 00 durcisseur THIX (2)	EN POIDS :	4	1	0,5	EN VOLUME :	3	1	0,5
	BASE	506 8005 00 durcisseur standard	506 8060 00 durcisseur THIX (2)												
EN POIDS :	4	1	0,5												
EN VOLUME :	3	1	0,5												
<p>■ <b>Maturation avant emploi :</b> 15 minutes avec 506 8005 00 ou 506 8060 00</p>															
<p>■ <b>Durée d'utilisation du mélange B + D :</b> 4 heures avec 506 8005 00 ou 506 8060 00</p>															

**RATIO B + D avec 506 8260 53 (durcisseur rapide : 2,5 pour 1 en poids ou 2 pour 1 en volume.)**

**Maturation B + D : 15 minutes / Pot Life 3 heures maxi à 20 °C.**

**Séchage HP : 20 min / sec : 4 h / Etuvage 10 minutes à 60 °C ou 15 minutes à 60 °C. après 15 minutes de désolvatation.**

■ \* Les valeurs sont précisées dans une limite de + ou - 15%. - Ces caractéristiques concernent les couleurs mentionnées, et le mélange dans le cas de produits bi-composant avec le durcisseur (2). **HYGIÈNE ET SÉCURITÉ :** Le port du masque et des gants est recommandé. Fiche de données de sécurité sur simple demande.

CODE N° : 340

**LAQUE P.U. 340 / 780**

**ADHERENCE DIRECTE**

### ● PROPRIÉTÉS PRINCIPALES :

Très grande résistance aux intempéries et rayons ultra violet. Bonne résistance aux acides, aux bases diluées à température ambiante (20 à 30 °C). Très bonne adhérence et souplesse en direct sur acier galvanisé / aluminium / inox / A.B.S. / Electrozingué.

### ● MISE EN ŒUVRE :

- Traitement de surfaces préalable :
  - DER 1-Nettoyage chimique.
  - DER 2-Nettoyage au solvant.
  - DER 3-Décapage chimique.
  - DER 4-Grenailage.

Application :		DILUTION
Brosse :		retouches uniquement.
Rouleau :		Déconseillé
Trempé :		non concerné
Pistolet :	Pneumatique :	5 à 10 %
	Airless :	0 à 5 %
	Électrostatique :	selon matériel

### ● CONDITIONNEMENT :

Base : 4 kg / 20 kg - Durcisseur 506 8005 00 : 1 kg - 5 kg - 25 L  
Durcisseur THIXO : 506 8060 00 : 2 kg / 25 L

### ● CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36 005)

- Famille : 1
- Classe : 6a

### ■ Rendement théorique par couche à 100 % de transfert:

11 m<sup>2</sup> / kg soit 13 m<sup>2</sup> /Litre.

### ■ Épaisseur du film sec / couche recommandée : \*

40 micromètres par couche soit 75 micromètres humide.

### ■ Séchage:

Hors poussière : 30 minutes  
Sec au Toucher : 4 heures  
Dur à cœur : 72 heures  
Étuvage : Après 15 minutes de désolvatation : 10 à 15 min à 80°C ou 20 à 25 min à 60 °C

### ■ Applicable sur :

Métaux ferreux et non ferreux - Plastique - Polyester - primaires : 135 - 333 - 340 P - 351 - 353 - 354 - 355

### ■ Recouvrable par :

Lui même

### ■ Délai de recouvrement :

Minimum : 8 heures  
Maximum : 48 heures sinon ponçage.

### ■ Précautions d'application :

La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée et inférieure à 30 °C.

### ■ Conservation:

1 an en emballage hermétique d'origine (température >5°C et <30°C).

### ■ Date de mise à jour : 15-sept-14

Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.