



**DESTINATION :** Elimine la rouille sur les supports métalliques corrodés.

**PROPRIETES  
ET AVANTAGES :** Il permet de pratiquer la phosphatation à froid de manière simple et de décaper les endroits difficilement accessibles par simple application à la brosse.

**SUPPORTS :** Supports ferreux oxydés : persiennes, ferrures, visseries, outils...

**MATERIEL  
D'APPLICATION :** Brosse

**TEINTE ET ASPECT :** **Aspect :** liquide  
**Coloris :** Vert bleuté

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Nature chimique                  | Composés de l'acide phosphorique                  |
| Directive européenne COV 2004/42 | Produit hors champs d'application de la directive |
| Densité à 20°C                   | 1,14 +/- 0,03                                     |
| pH                               | Inférieur ou égal à 1                             |
| Solvant                          | Eau   |
| Rendement                        | 15 à 20 m <sup>2</sup> / L                        |
| Conservation                     | Excellente en emballage d'origine fermé           |

**CONDITIONNEMENTS :** 1 L - 5 L

**HYGIENE ET  
SECURITE :** Produit soumis à étiquetage réglementaire  
Fiche de Données de Sécurité disponible sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)



## CARACTERISTIQUES

### D'APPLICATIONS :

De 1 à 2 couches  
De 15 à 20 m<sup>2</sup> / L

### DILUTION :

Prêt à l'emploi  
Nettoyage du matériel : à l'eau

## CONSEILS

### D'APPLICATION :

#### *Destruction de la rouille :*

Enlever à la brosse métallique la rouille non adhérente. Etendre DECAP'ROUILLE et laisser sécher. Rincer à l'eau en ponçant légèrement et essuyer. Peindre rapidement après séchage.

#### *Dérouillage :*

Immerger les petites pièces de 30 mn à 12 h suivant l'état de surface. Pour les grandes pièces, enlever préalablement la rouille non adhérente, enduire plusieurs fois avec DECAP'ROUILLE jusqu'à disparition complète de la rouille et laisser sécher après application.

#### *Recouvrement :*

Après rinçage à l'eau et séchage, recouvrable par toutes nos peintures en phase solvant pour métaux : ANCORIT, ANCORWASH'O, ANCORPRIM, ANCORFER, ULIFER.

Ne pas utiliser avant l'application de notre gamme de produits en phase aqueuse : ANCORIT'O, ANCORPRIM'O et ANCORFER'O.

Les recommandations contenues dans cette fiche technique sont destinées aux personnes expérimentées ayant l'habileté requise. Elles sont fondées sur des essais réalisés conformément aux normes conventionnelles en vigueur et à la norme NF P 74-201 1 et 2 référence DTU 59.1 (09/94). Ces recommandations n'ont qu'une valeur indicative et ne sauraient, en aucune façon, suppléer à une préconisation spécifique au chantier. De ce fait, aucune responsabilité ni dommages ne peuvent être imputés à S.E.P.V. pour les résultats obtenus lors d'un travail qui se fait aux risques et périls de l'utilisateur.

S.E.P.V. : BP 19 - St Germain Lès Arpajon - 91 291 Arpajon - Fax : 01 60.84.04.81

EDITION JUILLET 2011. ANNULE ET REMPLACE TOUTE VERSION PRECEDENTE